

# PLANTA DE TRATAMIENTO DE PURINES

## -VALDEOZONO-

-Hemos diseñado una planta para un tratamiento de purines completamente libre de emisiones, un sistema que no tiene la necesidad de utilizar ningún producto químico, la tecnología de VALDEOZONO es capaz de evitar la contaminación por nitratos y mejorar la imagen de la ganadería intensiva además de propiciar una economía circular.

-Es una planta modular que se puede adaptar a las necesidades de cualquier explotación, está pensada para cumplir con toda la normativa ambiental y también es capaz de aportar rentabilidad a la explotación.

-Curiosamente la instalación no comienza en la propia planta, el primer paso será tratar el agua de bebida de los animales. Instalamos un generador de ozono para higienizar esta agua, el ozono es capaz de eliminar todo tipo de hongos, virus y bacterias, también actúa sobre la cal, regula el PH y elimina el biofilm existente en las tuberías. De este modo obtenemos beneficios sobre los animales y en consecuencia también sobre los purines.

-Conseguimos que los animales tengan mejor estado general y mejor crecimiento a lo largo de la crianza, ya que disminuye notablemente la incidencia por todos los tipos de problemas relacionados con el aparato digestivo, también se producen cambios en el estado de los purines, veremos que son más homogéneas, están más licuados y hay menos emisión de amoníaco y de olores.

-La planta de tratamiento consta de tres fases las tres fases son compatibles y complementarias y en cada una de ellas obtenemos un nivel de depuración, de este modo conseguimos ajustar las instalaciones a las necesidades de cualquier explotación con una inversión razonable.

-1<sup>ra</sup> FASE: Partiendo de la balsa de recepción de purines, en esta fase se instalará un separador de líquido-sólido. A un lado nos quedará la fracción sólida y la fracción líquida la pasaremos a un depósito decantador, seguidamente pasará a otro depósito que llamamos depósito de espumas en el que haremos un tratamiento inyectando primero aire y después ozono. Después, a través de un filtro hacemos pasar el líquido al tercer depósito en el que volveremos a tratar con aire y ozono. En esta primera fase conseguimos una reducción de Nitrógeno y del resto de agentes contaminantes de entre un 40 y un 60%, dependiendo del tiempo y la concentración de la inyección de ozono.

2<sup>da</sup> FASE: La segunda fase consta de dos depósitos más con la instalación para inyectar aire y ozono que nos permitirán completar el tratamiento de la fracción líquida para aquellas explotaciones que tengan la necesidad de reducir el Nitrógeno hasta un 95%. A la salida de estos depósitos instalamos un filtro justo antes de abocar el líquido a la balsa de agua limpia para que nos quede apta para su utilización en riego por goteo. Tanto en la primera fase como en la segunda los depósitos están dimensionados sobre la producción diaria de purines que tenga cada explotación.

3<sup>ra</sup> FASE: En esta fase vamos a tratar la fracción sólida, lo haremos dentro de unos silos biodigestores que también estarán dimensionadas para la producción de cada explotación. En cada biodigestor se instalará un sistema de calefacción para acelerar el proceso de fermentación, humidificadores para mantener la humedad idónea y vaporizadores de ozono para higienizar el estiércol y conseguir un abono orgánico libre de residuos y por lo tanto ecológico.

La planta es automática y autónoma, tendrá una caseta para centralizar la maquinaria (generadores de ozono, compresores, alarma) y también el panel de control (motores, programadores, etc).

Es una planta totalmente respetuosa con el medio ambiente, es una herramienta asequible para cualquier explotación, el sistema de Valdeozono es novedoso y va a contribuir a mejorar la imagen del sector.